



ПРИВОДИМ В ДВИЖЕНИЕ



КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ

производство:

- взрывозащищенных электродвигателей мощностью от 55 кВт до 315 кВт переменного тока на напряжение до 1140 В с воздушным охлаждением и мощностью от 110 кВт до 250 кВт с водяным охлаждением
- роlikоопор РКМ-80, 100, 120 и роlikов любого исполнения и типоразмера
- крепей из СВП, замковых соединений к ним и комплектующих

капитальный ремонт, диагностику и ремонт:

- низковольтных и высоковольтных электродвигателей, в том числе взрывозащищенных и общепромышленного назначения
- крановых электродвигателей серий МТН, МТК
- электродвигателей постоянного тока, генераторов
- тяговых электродвигателей железнодорожного транспорта и рудничных тяговых электродвигателей типа ДРТ, ДТН, ЭТ
- вентиляторов местного проветривания;
- сварочных трансформаторов и выпрямителей с полной комплектацией
- компрессорных станций
- электродвигателей стационарных машин на месте их установки

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ООО «ФИРМА «ДНЕПР-КОНТРАКТ» ВЫПОЛНЯЕТ РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПУСКАЕТ ПРОДУКЦИЮ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕГО, ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО, ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО, ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО, ТРАНСПОРТНОГО КОМПЛЕКСОВ.

Успех предприятия обусловлен сбалансированной политикой в управлении и развитии активов, которая направлена на постоянное совершенствование и наращивание преимуществ. В Компании, наряду с технической модернизацией, должное внимание уделяется научной базе и конструкторскому делу, что обеспечивает безупречность ремонтных работ и позволяет производить собственную продукцию, востребованную промышленностью.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ

- **взаимовыгодное и честное партнерство:** большая часть предприятий работает с «Днепр-контракт» на долгосрочной основе
- **соответствие репутации:** имидж предприятия и его позиции на рынке являются результатом многолетней добросовестной работы, гарантией сохранения ее высокого качественного уровня
- **максимальные цели для максимального результата:** при выполнении ремонтных работ во главу угла ставится не только устранение дефектов, а максимальное продление срока эффективной эксплуатации оборудования

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **профессиональная команда**
- **современная и высокотехнологичная производственная база**
- **использование в производстве и ремонте материалов ведущих мировых производителей**
- **комплексное решение задач:** от диагностики до инженерного сопровождения в постремонтный период и период гарантийного обслуживания
- **выполнение нестандартных работ:**
 - восстановление неремонтопригодных роторов электрических машин
 - полная послеремонтная комплектация электрооборудования с возможностью поставки комплектующих
 - ремонт с полной заменой активных частей электродвигателей
- **мобильность и ориентация на интересы заказчика:** производятся ремонты не только в заводских условиях, но и на территории заказчика, если того требует производственная специфика

Партнерами Компании являются более 25 промышленных предприятий Украины, Республики Беларусь, Казахстана, которые доверили работоспособность своего оборудования признанному лидеру рынка, и репутация ремонтного «Днепр-контракта» дает уверенность в том, что этот перечень будет постоянно расширяться.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Возможность предоставлять услуги под ключ и производить конкурентоспособную продукцию во многом зависит от технической и технологической базы, с которой работает предприятие. Для команды «Днепр-контракта» **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ – ОДИН ИЗ ПРИОРИТЕТОВ РАЗВИТИЯ И ИНВЕСТИРОВАНИЯ СРЕДСТВ.** Производство предприятия оснащено всеми необходимыми для выполнения работ любого уровня сложности группами высокотехнологичных станков, которые обслуживаются высококвалифицированными рабочими. В Компании уверены: современное оборудование и инновационные технологии значительно ускоряют рост квалификации персонала и обеспечивают точность и качество результата.

Оснащенность производства определяет и оперативность выполнения работ: предприятием «Днепр-контракт» созданы и постоянно совершенствуются собственные производственные мощности, что позволяет не обращаться к услугам субподрядных организаций и самостоятельно выполнять весь комплекс мероприятий как в рамках ремонта, так и производства. Заказчик, в свою очередь, получает надежную гарантию в лице одного исполнителя, который принимает на себя всю ответственность за сроки и качество работ.

Также специальные бригады оснащены инструментами, приборами и мобильными производственными комплексами, необходимыми для того, чтобы выполнять работы на территории заказчика в условиях нетранспортабельности поврежденного оборудования или монтажа новых агрегатов.

ТЕХНИКА И ОБОРУДОВАНИЕ:

- станок балансировочный МБ-3000
- станок для растяжки жестких секций обмоток статора
- станок для ремонта якорей с функциями сварки и продорожки коллекторов, бандажировки якорей
- станок для намотки лодочек
- станок наплавочный
- группа радиально-сверлильных станков
- группа карусельных станков
- группа токарно-винторезных станков
- группа фрезерных станков
- группа расточных станков
- группа шлифовальных станков
- группа долбежных станков
- группа прессов

Одно из главных преимуществ «Днепр-контракта» – коллектив профессионалов, где каждый – от рабочего до руководителя – имеет высокую квалификацию и большой производственный опыт, что обеспечивает высокое качество работы предприятия на всех этапах – от заключения договора до гарантийного обслуживания.

На промышленных площадках Компании трудятся более 200 высококвалифицированных рабочих: слесари-сборщики, обмотчики, изолировщики, пайщики, пропитчики, газо- и электросварщики, токари, прессовщики, заготовщики, фрезеровщики, карусельщики, электрики и другие профильные специалисты. Инженерно-технический персонал имеет многолетний успешный опыт работы в машиностроении.

Сохранение коллектива в рыночных условиях – важная и сложная задача, которую в «Днепр-контракте» успешно решают: конкурентная заработная плата, постоянное улучшение условий труда, инвестиции в современное оборудование и технологии, интересные и сложные производственные задачи – это позволяет предприятию оставаться привлекательным работодателем для высококвалифицированных специалистов.

«Днепр-контракт» принадлежит к категории компаний, где настоящие профессионалы находят для себя возможность реализации, где существует преемственность поколений, поскольку за рабочее место здесь конкурируют как опытные, так и молодые, перспективные специалисты.

ИНВЕСТИЦИИ В ЛЮДЕЙ И ДОСТОЙНЫЕ УСЛОВИЯ ТРУДА ОКУПАЮТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЕУМНОЖАТЬ СВОЙ СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ПОТЕНЦИАЛ – ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ.

Успех современного производства определяется его постоянным развитием. Совершенствуя материально-техническую базу, адаптируя лучшие технологии, повышая профессиональный уровень персонала, Компания расширяет возможности своих заказчиков получать высококачественную продукцию по оптимальной стоимости.

КОМПАНИЯ ПРОИЗВОДИТ:

• электродвигатели переменного тока серии:

- ВДКР(В)
- ВДКР(В)-315 ВАО
- ВДКО4-110,132
- ВДКВФ-250
- ВКВК 3,5-250

- ролики и роликотпоры
- замки для крепей из специального взаимозаменяемого профиля (СВП)
- стойки усиления крепи ЗПКУ(С).
- башмаки опорные
- секции статорных обмоток электродвигателей
- листы активного железа статора или ротора

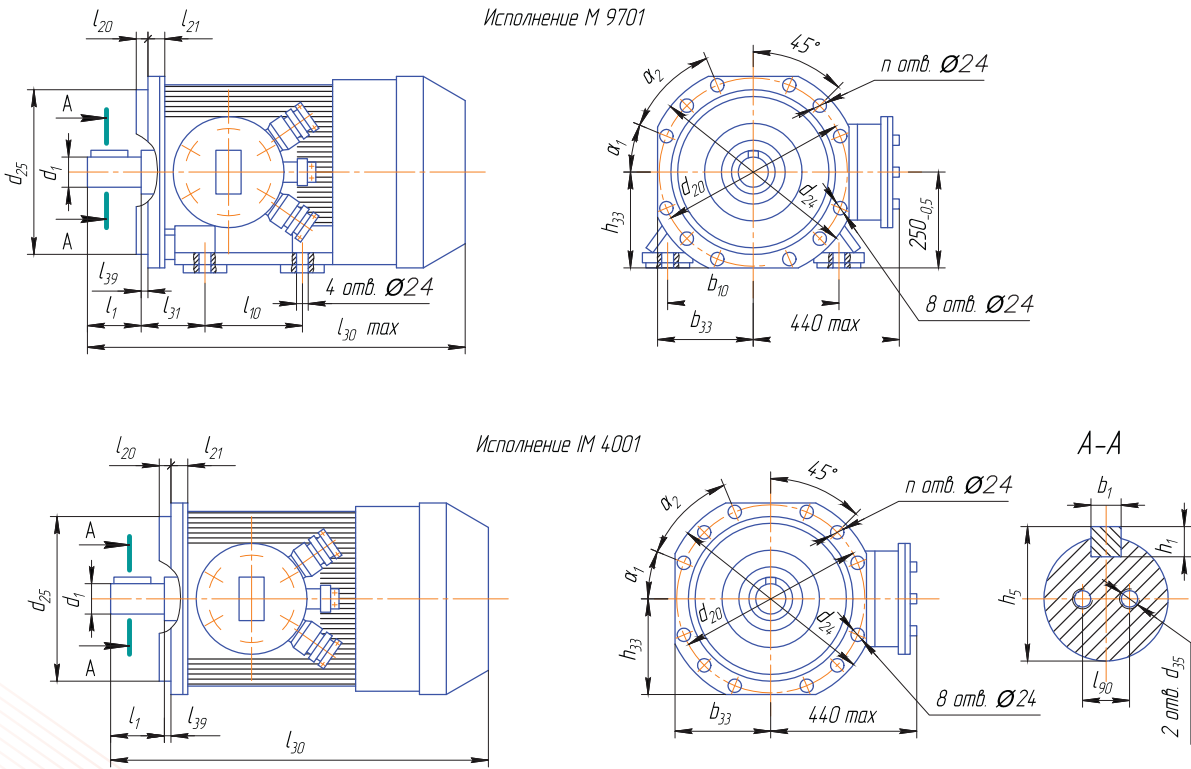
Непрерывное движение – это не только условие выживания на рынке, но и особая миссия: усилиями профессиональной команды создаются механизмы, необходимые для жизнедеятельности крупнейших промышленных предприятий страны. И в этом «Днепр-контракт» – один из лучших.

СОВРЕМЕННЫЙ, ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС И ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМАНДА – РЕЗУЛЬТАТ ЭФФЕКТИВНОГО ИНВЕСТИРОВАНИЯ СОБСТВЕННЫХ СРЕДСТВ – ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ, КОТОРУЮ ВЫПУСКАЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА СЕРИИ ВДКР-ВДКР(В)

Двигатели асинхронные предназначены для работы в продолжительном режиме (S1) работы от трехфазной сети переменного тока частотой 50 Гц в качестве привода скребковых ленточных конвейеров, шахтных вентиляторов местного проветривания, насосных станций

механизированных крепей, а также других горных машин и механизмов. Допускается работа электродвигателей в режимах S2 = 60 мин, S3, S – 60 % при коэффициенте инерции Fj = 2.

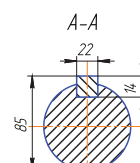
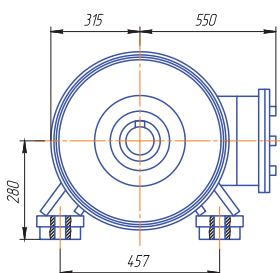
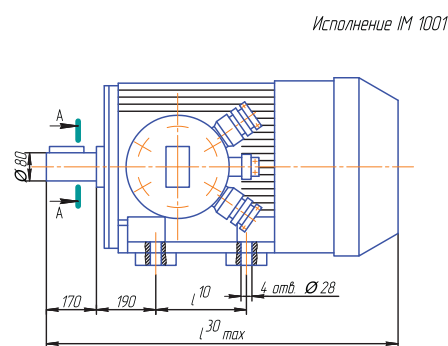


Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса двигателей ВДКР-250, ВДКР(В)-250

Тип двигателя	Размеры в миллиметрах																		n	α1	α2	Монтажное исполне- ние	Масса, кг	
	b ₁	b ₁₀	b ₃₃	d ₁	d ₂₀	d ₂₄	d ₂₅	d ₃₅	h ₁	h ₅	h ₃₃	l ₁	l ₁₀	l ₂₀	l ₂₁	l ₃₀	l ₃₁	l ₃₉						l ₉₀
ВДКР-250М4	18	-	260±5	60	520	570	470	-	11	64	240±5	76	-	5	27	890	-	15,5±2,5	-	-	27°30´	25°	IM4001	540
ВДКР-250М4	18	406±2,4	250±5	60	520	560	470	-	11	64	250±5	85	349±1,2	5	27	890	175±4	7±2,5	-	-	27°30´	25°	M9701	590
ВДКРВ-250М4	18	-	250±5	60	500	550	450	M12	16	66	250±5	105	-	5	27	905	-	0±2,5	32	-	22°30´	45°	IM4001	540
ВДКРВ-250М4	18	406±2,4	250±5	60	500	550	450	M12	16	66	250±5	105	349±1,2	5	27	905	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	560
ВДКРВ-250МА4	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 020	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	610
ВДКРВ-250МА4	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	349±1,2	5	27	1 020	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	630
ВДКРВ-250ЛА4	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 120	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	710
ВДКРВ-250ЛА4	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	349±1,2	5	27	1 120	168±4	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	730
ВДКРВ-250ЛВ4	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 150	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	740
ВДКРВ-250ЛВ4	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	349±1,2	5	27	1 150	168±4	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	760
ВДКРВ-250LC4	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 230	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	840
ВДКРВ-250LC4	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	406±1,2	5	27	1 230	168±4	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	860
ВДКРВ-250LB6	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 150	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	760
ВДКРВ-250LB6	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	349±1,2	5	27	1 150	168±4	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	780
ВДКРВ-250LC6	22	-	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	-	5	27	1 250	-	0±2,5	45	4	22°30´	45°	IM4001	860
ВДКРВ-250LC6	22	406±2,4	250±5	80	500	550	450	M16	20	88	250±5	130	406±1,2	5	27	1 250	168±4	0±2,5	45	4	22°30´	45°	M9701	880

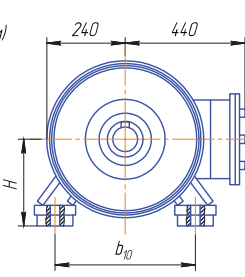
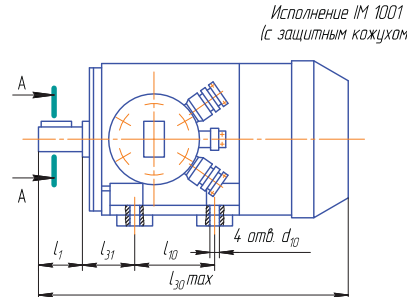
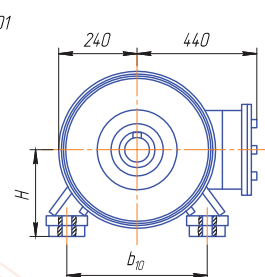
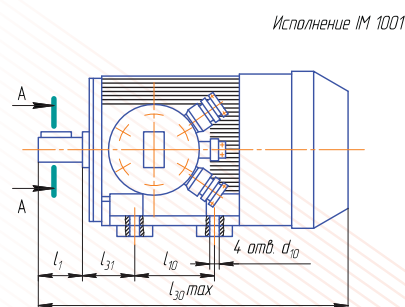
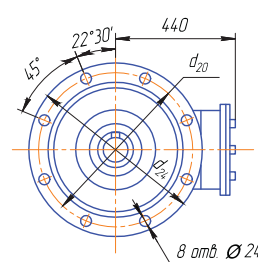
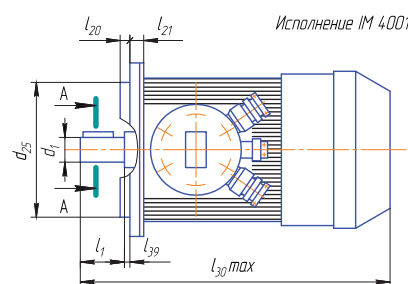
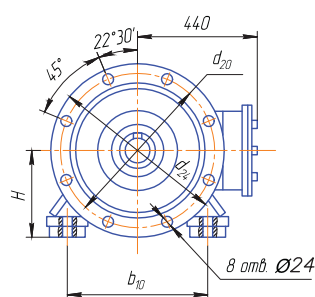
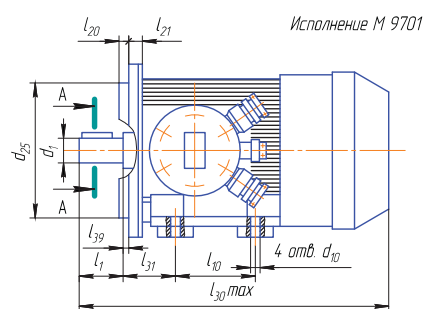
Технические данные электродвигателей ВДКР, ВДРК(В)

Тип двигателя	Номи- нальная мощ- ность в режиме S1, кВт	Син- хронная частота вращения, об/мин (с-1)	Номиналь- ное напря- жение, В	Номиналь- ный ток, А	КПД, %	cos φ	Скольжение, %	М max / М ном	М пуск / М ном	М min / М ном	Г пуск / Г ном	Мо- мент инер- ции, кг·м²	Взаимозаменяемость двигателей
ВДКР-250М4	55	1 500	660/380	63/109	91,5	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	0,66	ЭДКОФ-250М4, АИУМ-225М4
ВДКРВ-250М4	55	1 500	1 140/660	36/63	91,5	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	0,66	ЭДКОФВ-250М4
ВДКР-250МА4	75	1 500	660/380	85/147	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,11	ЭЭДКОФ-250Л4, ВКДВ-250МА4
ВДКРВ-250МА4	75	1 500	1 140/660	49/85	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,11	ЭЭДКОФ-250Л4, ВКДВ-250МА4
ВДКР-250S4 ВР	75	1 500	660/380	85/147	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,11	2ВР-250S4, АВР-250S4
ВДКРВ250S4 ВР	75	1 500	1 140/660	49/85	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,11	2ВР-250S4
ВДКР-250М4 ВР	90	1 500	660/380	100/173	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,29	2ВР-250М4, АВР-250М4
ВДКР-250ЛА4	90	1 500	660/380	100/173	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,29	ЭЭДКОФ-250ЛА4, ВКДВ-250ЛА4
ВДКРВ-250ЛА4	90	1 500	1 140/660	58/100	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,29	ЭЭДКОФ-250ЛА4, ВКДВ-250ЛА4
ВДКРВ-250М4 ВР	90	1 500	1 140/660	58/100	92,2	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,29	2ВР-250М4
ВДКР-280S4 ВР	110	1 500	660/380	122/211	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	2ВР-280S4, АВР-280S4
ВДКР-250S4 ПК	110	1 500	660/380	122/211	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	-
ВДКР-280S4 ПК	110	1 500	660/380	122/211	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	ВАОПК-280S4
ВДКР-250ЛВ4	110	1 500	660/380	122/211	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	ЭЭДКОФ-250ЛВ4
ВДКРВ-250ЛВ4	110	1 500	1 140/660	71/122	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	ЭЭДКОФВ-250ЛВ4
ВДКРВ-280S4 ВР	110	1 500	1 140/660	71/122	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	2ВР 280S4, АВР-280S4
ВДКРВ-250S4 ПК	110	1 500	1 140/660	71/122	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	-
ВДКРВ-280S4 ПК	110	1 500	1 140/660	71/122	93,4	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,33	ВАОПК-280S4
ВДКО4-110	110	1 500	1 140/660	71/122	93,4	0,86	1,6	3,0	2,4	-	7,5	1,33	4ЭДКО4-110-2
ВДКО4-132	132	1 500	1 140/660	82/144	93,8	0,87	1,6	3,0	2,4	-	7,5	1,5	-
ВДКР-280S4 ВАО	132	1 500	660/380	144/249	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ВАО2-280S4, АВР-280М4
ВДКР-250М4 ПК	132	1 500	660/380	144/249	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	-
ВДКР-280М4 ПК	132	1 500	660/380	144/249	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ВАОПК-280М4
ВДКР-250LC4	132	1 500	660/380	144/249	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ЭЭДКОФ-250LC4
ВДКРВ-250LC4	132	1 500	1 140/660	82/144	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ЭЭДКОФ-250LC4
ВДКРВ-280S4 ВАО	132	1 500	1 140/660	82/144	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ВАО2-280S4, АВР-280М4
ВДКРВ-250М4 ПК	132	1 500	1 140/660	82/144	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	-
ВДКРВ-280М4 ПК	132	1 500	1 140/660	82/144	93,8	0,85	1,8	3,0	2,8	2,4	7,5	1,5	ВАОПК-280М4
ВДКР-280S6 ВР	75	1 000	660/380	90/156	92,0	0,8	1,7	2,8	3,0	2,4	7,0	2,2	2ВР-280S6ВР, АВР-280S6
ВДКР-250L B6	75	1 000	660/380	90/156	92,0	0,8	1,7	2,8	3,0	2,4	7,0	2,2	ЭЭДКОФ-250LB6, ВКДВ-250LB6
ВДКРВ-250L B6	75	1 000	1 140/660	52/90	92,0	0,8	1,7	2,8	3,0	2,4	7,0	2,2	ЭЭДКОФ-250LB6, ВКДВ-250LB6
ВДКРВ-280S6 ВР	75	1 000	1 140/660	52/90	92,0	0,8	1,7	2,8	3,0	2,4	7,0	2,2	2ВР-280S6, АВР-280S6
ВДКР-280М6 ВР	90	1 000	660/380	116/201	92,5	0,8	1,6	3,0	3,0	2,4	7,0	2,4	2ВР-280М6, АВР-280М6
ВДКР-250LC6	90	1 000	660/380	116/201	92,5	0,8	1,6	3,0	3,0	2,4	7,0	2,4	ЭЭДКОФВ-250LC6, ВКДВ-250LC6
ВДКРВ-250LC6	90	1 000	1 140/660	67/116	92,5	0,8	1,6	3,0	3,0	2,4	7,0	2,4	ЭЭДКОФВ-250LC6, ВКДВ-250LC6
ВДКРВ-280М6 ВР	90	1 000	1 140/660	67/116	92,5	0,8	1,6	3,0	3,0	2,4	7,0	2,4	2ВР-280М6, АВР-280М6
ВДКР-280 М4 ВАО	160	1 500	660/380	170/294	93,1	0,89	1,3	3,0	2,1	-	6,9	3,57	ВАО2-280М4
ВДКРВ-280М4 ВАО	160	1 500	1 140/660	98/170	93,1	0,89	1,3	3,0	2,1	-	6,9	3,57	ВАО2-280М4
ВДКРВ-280Л4 ВАО	200	1 500	660/380	210/364	93,5	0,9	1,3	3,1	2,3	-	7,3	4,33	ВАО2-280Л4
ВДКР-315 М4 ВАО	200	1 500	1 140/660	121/210	93,5	0,9	1,3	3,1	2,3	-	7,3	4,33	ВАО2-280Л4
ВДКР-315 М4 ВАО	250	1 500	660/380	261/452	94,5	0,89	1,1	2,5	1,7	-	6,3	5,61	ВАО2-315М4
ВДКРВ-315М4 ВАО	250	1 500	1 140/660	151/261	94,5	0,89	1,1	2,5	1,7	-	6,3	5,61	ВАО2-315М4
ВДКР-315 Л4 ВАО	315	1 500	660/380	326/565	94,7	0,89	1,1	2,5	1,8	-	6,5	6,88	ВАО2-315Л4
ВДКРВ-315Л4 ВАО	315	1 500	1 140/660	188/326	94,7	0,89	1,1	2,5	1,8	-	6,5	6,88	ВАО2-315Л4



Габаритные размеры и масса двигателей ВДКР(В)-280

Типоразмердвигателя	I ₁₀ ,ММ	I ₃₀ ,ММ	Масса,кг
ВДКР(В)-280М4 ВАО	419	1 105	1 070
ВДКР(В)-280Л4 ВАО	457	1 185	1 130



Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса двигателей

Тип двигателя	Размеры в миллиметрах																	Масса, кг, не более			Примечание
	d ₁	d ₁₀	d ₂₀	d ₂₄	d ₂₅	l ₁	l ₁₀	l ₂₀	l ₂₁	l ₃₀	l ₃₁	l ₃₉	b ₁	b ₁₀	h ₁	h ₅	H	Монтажное исполнение			
																		M 9701	IM 4001	IM 1001	
ВДКР(В)-250S4 ВР	75	24	600	660	550	140	311	6	27	1 030	168	0±3	20	406	12	79,5	250	630	610	610	С защитным кожухом
ВДКР(В)-250M4 ВР	75	24	600	660	550	140	349	6	27	1 130	168	0±3	20	406	12	79,5	250	730	710	710	
ВДКР(В)-250S4 ПК	80	32	-	-	-	170	368	-	-	1 190	168	-	22	457	14	85	250	-	-	750	
ВДКР(В)-250M4 ПК	80	32	-	-	-	170	419	-	-	1 270	168	-	22	457	14	85	250	-	-	850	
ВДКР(В)-280S4 ВР	80	24	600	660	550	170	368	6	27	1 190	168	0±3	22	457	14	85	280	760	740	740	С защитным кожухом
ВДКР(В)-280S6 ВР	80	24	600	660	550	170	368	6	27	1 190	168	0±3	22	457	14	85	280	780	760	760	
ВДКР(В)-280M6 ВР	80	24	600	660	550	170	419	6	27	1 290	168	0±3	22	457	14	85	280	880	860	860	
ВДКР(В)-280S4 ВАО	80	24	600	660	550	170	368	-	-	1 270	168	0±3	22	457	14	85	280	860	840	840	
ВДКР(В)-280S4 ПК	80	32	-	-	-	170	368	-	-	1 190	168	-	22	457	14	85	280	-	-	750	С защитным кожухом
ВДКР(В)-280M4 ПК	80	32	-	-	-	170	419	-	-	1 270	168	-	22	457	14	85	280	-	-	850	

Примечание. Размер i30 уточняется при изготовлении

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА СЕРИИ ВДКР(В)-315 ВАО

Двигатели асинхронные ВДК(В)-315 ВАО предназначены для работы от сети переменного тока частотой 50 Гц с изолированной нейтралью угольных шахт и рудников, опасных по содержанию рудничного газа (метана) и угольной пыли, в качестве приводных шахтных стационарных установок (ленточных конвейеров, шахтных вентиляторов местного проветривания, насосов, насосных станций механизированных крепей, а также приводах других механизмов и машин с аналогичными режимами работы).

Двигатели ВДКР(В)-315 ВАО имеют следующие исполнения по взрывозащите: РВ ЗВИА по ГОСТ 12.2.020 (внутренний рынок), РВExdI по ГОСТ Р 51330.0 (экспорт в Россию и страны СНГ).

Двигатели выпускаются согласно техническим условиям
ТУ У 27.1-23359123-003:2015.

Номинальный режим работы двигателей S1 по ГОСТ 183

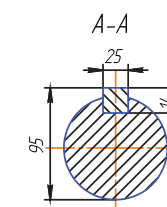
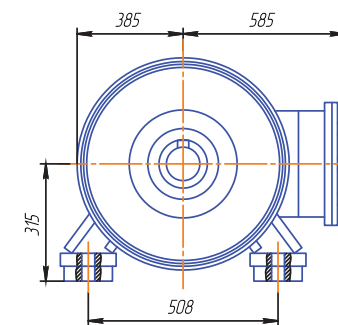
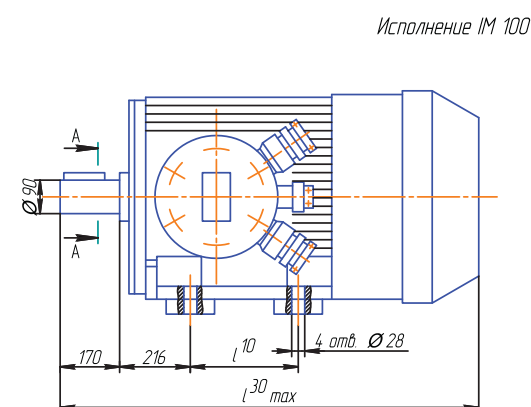
и ГОСТ 28173. Двигатели изготавливаются на напряжение 660/380 и 1140/660 В.

Степень защиты двигателей от наружных воздействий IP54 по ГОСТ 17494 и ГОСТ 14254, степень защиты наружного вентилятора со стороны входа воздуха – IP20 по ГОСТ 17494 и ГОСТ 14254, степень защиты наружного вентилятора со стороны входа воздуха – IP20 по ГОСТ 17494 и ГОСТ 14254. Двигатели имеют изоляцию класса нагревостойкости «Н» по ГОСТ 8865. Исполнение по способу монтажа – IM 1001 (лаповое) по ГОСТ 2479.

Коробка выводов двигателей располагается сбоку справа, если смотреть со стороны выступающего конца вала. Допускается разворот коробки выводов на угол, кратный 90°. По заказу потребителя двигатели выпускаются с левым расположением коробки выводов. Способ охлаждения двигателей – ICA 0151 ГОСТ 20459.

Технические данные электродвигателей ВДКР(В)-315 ВАО

Тип двигателя	Номинальная мощность кВт	Синхронная частота вращения, об/мин (с-1)	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А	КПД, %	cos φ	Скольжение, %	М макс / М ном	М пуск / М ном	I пуск / I ном	Момент инерции, кг·м²	Масса, кг
ВДКР-315М4 ВАО	250	1 500	660/380	261/452	94,6	0,89	1,1	2,5	1,7	6,3	5,61	1 475
ВДКР(В)-315М4 ВАО	250	1 500	1 140/660	151/261	94,6	0,89	1,1	2,5	1,7	6,3	5,61	1 475
ВДКР-315 L4ВАО	315	1 500	660/380	326/565	94,7	0,89	1,1	2,5	1,8	6,5	6,88	1 645
ВДКР(В)-315L4 ВАО	315	1 500	1 140/660	188/326	94,7	0,89	1,1	2,5	1,8	6,5	6,88	1 645



Габаритные размеры и масса двигателей ВДКР(В)-315

Типоразмер двигателя	l_{10} мм	l_{30} мм	Масса, кг
ВДКР(В)-315 М4	457	1 305	1 475
ВДКР(В)-315 Л4	508	1 375	1 645

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА СЕРИИ ВДКО

Двигатели асинхронные серии ВДКО предназначены для привода комбайнов в угольных и сланцевых шахтах, опасных по газу и пыли (до сверхкатегорийных включительно).

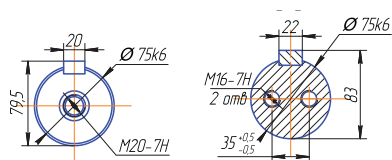
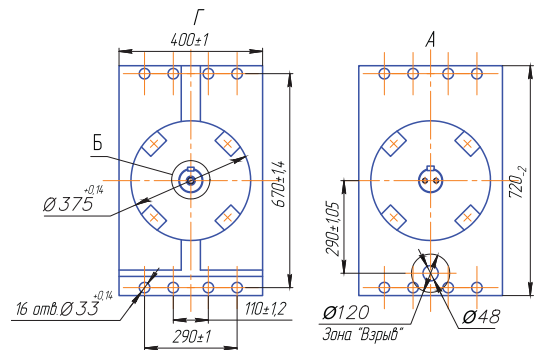
- Уровень и виды взрывозащиты – РВ ЗВ Иа.
- Степень защиты от внешних воздействий 54 IP.

В конструкции электродвигателя использованы:

- Обмотки статора изготовлены из прямоугольного медного провода с усиленной (тройной) изоляцией. Класс на-

гревостойкости изоляционных материалов «Н» (180°C).

- Стержневая роторная двухклеточная обмотка изготовленная из медных и латунных стержней, спаянных с медными короткозамыкающими кольцами.
- Подшипники с латунными сепараторами.
- Станина и фланцы усиленной жесткости.
- Коробка выводов позволяет переключение схемы обмотки статора с Y на Δ .



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА СЕРИИ ВДКВФ-250

Двигатели асинхронные типов ВДКВФ-250 предназначены для работ от сети переменного тока частотой 50 Гц в качестве привода скребковых конвейеров, в шахтах, опасных по газу или пыли (до сверхкатегорийных включительно), по внезапным выбросам, калийных рудниках, а также в качестве привода других механизмов и машин с аналогичными режимами работы.

Двигатели имеют следующее исполнение по взрывозащите: РВЗВИА по ГОСТ 12.2.020 (внутренний рынок), РВExdI по ГОСТ Р 51330.0 (экспорт в Россию и страны СНГ).

Двигатели выпускаются согласно техническим условиям ТУ У 27.1-23359123-004:2015.

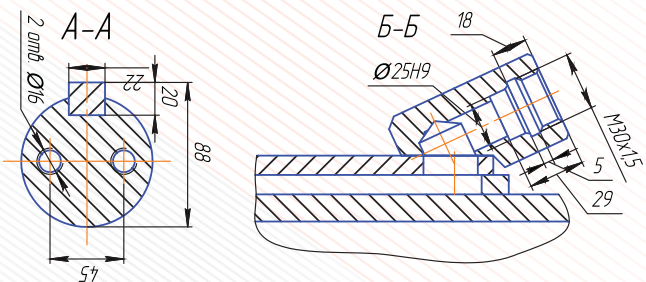
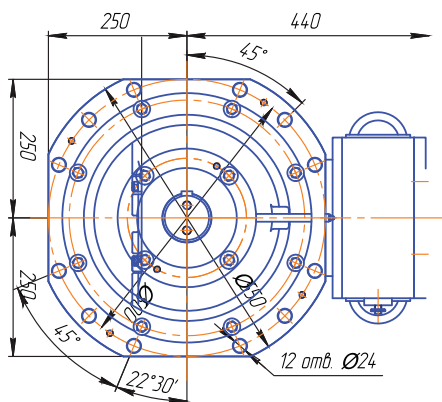
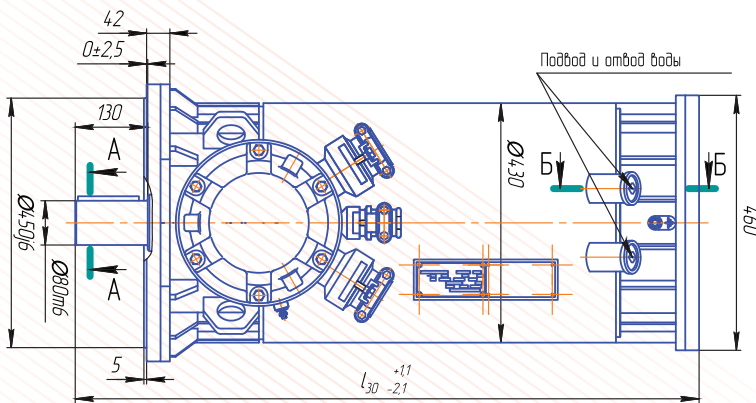
Степень защиты двигателей от наружных воздействий – IP55 по ГОСТ 17494.

Двигатели имеют изоляцию класса «Н» по ГОСТ 8865.

Вводное устройство двигателей устанавливается на станине справа, если смотреть со стороны выступающего конца вала.

Способ охлаждения двигателей – ICW3 ГОСТ 20459.

Двигатели предназначены для работы от трехфазной сети переменного тока при номинальном напряжении 1140/600 В, номинальной частоте 50 Гц.



Габаритные размеры и масса двигателей ВДК04

Типоразмер двигателя	L, мм	Масса, кг
ВДК04-110	1 165	980
ВДК04-132	1 235	1 235

Габаритные размеры и масса двигателей ВДКВФ-250

Типоразмер двигателя	L, мм	Масса, кг
ВДКВФ-250S4	1 007	760
ВДКВФ-250M4	1 057	810
ВДКВФ-250L4	1 127	890
ВДКВФ-250LA4	1 167	1 010

Технические данные электродвигателей ВДКВФ-250

Тип двигателя	Номинальная мощность кВт	Синхронная частота вращения, об/мин (с-1)	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А	КПД, %	cos φ	Скольжение, %	M max / M ном	M пуск / M ном	M min / M max	I пуск / I ном	Момент инерции, кг·м ²
ВДКВФ-250S4	110	1 500	1 140/660	70,5/122	93	0,85	1,8	3,2	3,2	2,8	8,65	1,01
ВДКВФ-250M4	132	1 500	1 140/660	84/145	93,2	0,85	1,8	3,2	3,2	2,8	8,45	1,14
ВДКВФ-250L4	160	1 500	1 140/660	103/178	93,3	0,83	1,9	3,2	3,2	2,8	8,25	1,22
ВДКВФ-250LA4	200	1 500	1 140/660	130/225	93,4	0,83	1,4	3,2	3,2	2,8	9,08	1,3

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА СЕРИИ ВКВК

Двигатель асинхронный типа ВКВК 3,5-250 предназначен для работы от трехфазной сети переменного тока в подземных выработках угольных шахт, опасных по содержанию метана или угольной пыли, в качестве привода исполнительного органа очистного комбайна КА200.

Ротор выполнен из листов электротехнической стали. Обмотка ротора выполнена из меди в виде одинарной беличьей клетки путем сварки стержней трапециевидной формы с короткозамыкающими кольцами из меди.

Двигатели имеют два выступающих цилиндрических конца вала.

Преимущества двигателя по сравнению с аналогами:

- увеличение мощности с 200 до 220 кВт;
- усилены подшипниковые узлы: подшипник NU 2218 заменен подшипником NU 2219, подшипник 22218 – подшипником 22219;

- увеличена рабочая область шлиц вал-полумуфты с 60 до 80 мм;
- степень защиты от внешних факторов IP55;
- в коробке выводов установлен комплект средств защиты и регистрации режимов работы для обеспечения защиты от опрокидывания и технологической перегрузки двигателя ЭКВ 2,5-7,5, подключенного транзитом к двигателю ВКВК 3,5-200, а также для регистрации в реальном времени токовой нагрузки двигателей ЭКВ 2,5-7,5, ВКВК 3,5-220 и состояния их температурной защиты;
- обмотка статора из жестких секций;
- установлены термодатчики в обмотке статора и подшипниковых узлах;
- предусмотрена конструкция подшипниковых крышек под сухую камеру комбайна КА200 (аналогично SG 8)
- обеспечена более высокая твердость шлица вала ротора по отношению к шлицам полумуфты.

Технические характеристики взрывозащищенного двигателя ВКВК 3,5-220

Показатели	Значение	Показатели	Значение
Номинальная мощность, кВт	220	Скорость вращения, об/мин	1 477
Напряжение питания, В	660/114	Номинальный момент, Нм	1 423
Соединение обмотки	Δ/Y	Кратность пускового тока	7,2
Частота, Гц	50	Кратность пускового момента	1,9
Номинальный ток, А	234/135	Кратность максимального момента	2,8
Коэффициент мощности, cosφ	0,87	Режим работы	S1; S4 – 60 % 30 пусков/ч; Fj = 1,6
Коэффициент полезного действия, %	94,5	Момент инерции ротора, кгс·м ²	2,1



РОЛИКИ И РОЛИКООПОРЫ

Ролики производятся разборной и неразборной конструкции.

Роликоопоры жесткого и подвесного исполнения для всех типоразмеров роликов.

По требованию заказчика выпускаются ролики с установленными пресс-масленками для дополнительной смазки подшипников.

Ролики используются для конвейеров, работающих в жестких условиях рудных и угольных шахт, в том числе шахт, опасных по метану и угольной пыли, для карьеров и обогатительных фабрик, топливоподачи ТЭС и коксохимических заводов, объектов металлургических предприятий, портов.

Имеем возможность изготовить ролики и роликоопоры нестандартного исполнения по образцам или чертежам заказчика.

РОЛИКООПОРА ЖЕСТКАЯ

Основные размеры жестких роликоопор														
Длина обечайки ролика (L1,L2,L), мм	Вид на рисунке 1	Диаметр ролика											Ширина ленты ВБ, мм	Наибольший размер выступающей части е, мм
		60	63	83	89	102	108	127	133	152	159	194		
160	a	+	+	+	+	+	+						400	700
200	a	+	+	+	+	+	+						500	800
250	a	+	+	+	+	+	+	+	+				650	950
315	a			+	+	+	+	+	+	+	+		800	1 150
380	a			+	+	+	+	+	+	+	+	+	1 000	1 350
465	a			+	+	+	+	+	+	+	+	+	1 200	1 600
465	б			+	+	+	+	+	+	+	+	+	800	1 150
500	б	+	+	+	+	+	+						400	700
530	a					+	+	+	+	+	+	+	1 400	1 800
600	б	+	+	+	+	+	+						500	800
600	б			+	+	+	+	+	+	+	+	+	1 000	1 350
600	a					+	+	+	+	+	+	+	1 600	2 050
670	a			+	+	+	+	+	+	+	+	+	1 800	2 250
670	б			+	+	+	+	+	+	+	+	+	1 200	1 600
750	a									+	+	+	2 000	2 600
750	б					+	+	+	+	+	+	+	1 400	1 800
750	б			+	+	+	+						650	950
800	a									+	+	+	2 250	2 850
900	б					+	+	+	+	+	+	+	1 600	2 050
950	б					+	+	+	+	+	+	+	800	1 150
1 000	б							+	+	+	+	+	1 800	2 250
1 150	б							+	+	+	+	+	2 000	2 600
1 150	б							+	+	+	+	+	1 000	1 350
1 250	б									+	+	+	2 250	2 850
1 400	б											+	1 200	1 600

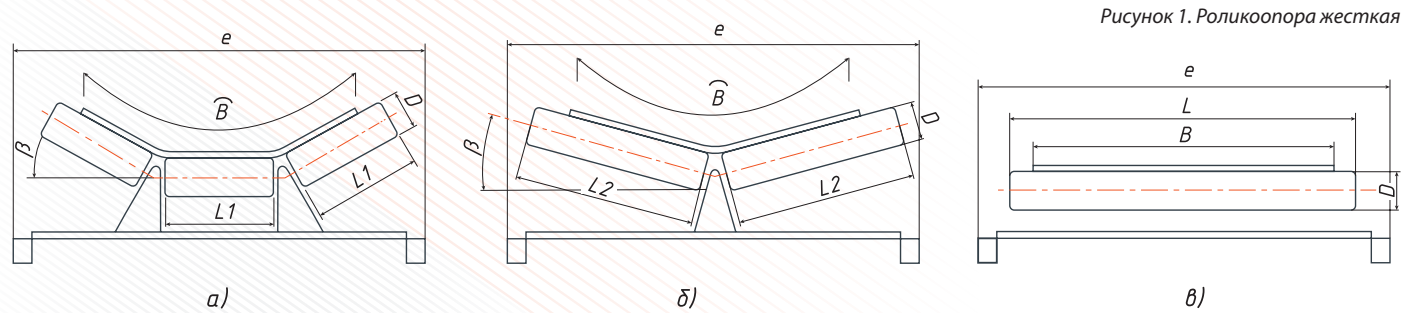


Рисунок 1. Роликоопора жесткая

РОЛИКООПОРА ШАРНИРНАЯ

Основные размеры шарнирных роликоопор														
Длина обечайки ролика (L1,L2,L), мм	Вид на рисунке 2	Диаметр ролика											Ширина ленты ВБ, мм	Наибольший размер выступающей части е, мм
		60	63	83	89	102	108	127	133	152	159	194		
280	a			+	+	+	+	+	+				800	1 150
315	a			+	+	+	+	+	+				800	1 150
360	a							+	+				1 000	1 350
380	a							+	+				1 000	1 350
425	a							+	+	+	+	+	1 200	1 650
430	б			+	+	+	+						800	1 150
465	б	+	+	+	+	+	+						800	1 150
465	a							+	+	+	+	+	1 200	1 650
530	б							+	+	+	+	+	1 000	1 350
565	б							+	+	+	+	+	1 000	1 350
600	б							+	+	+	+	+	1 000	1 350
670	б							+	+	+	+	+	1 200	1 650
950	в					+	+	+	+	+	+		800	1 150
1 150	в							+	+	+	+	+	1 000	1 350
1 350	в									+	+	+	1 200	1 650
1 400	в											+	1 200	1 650

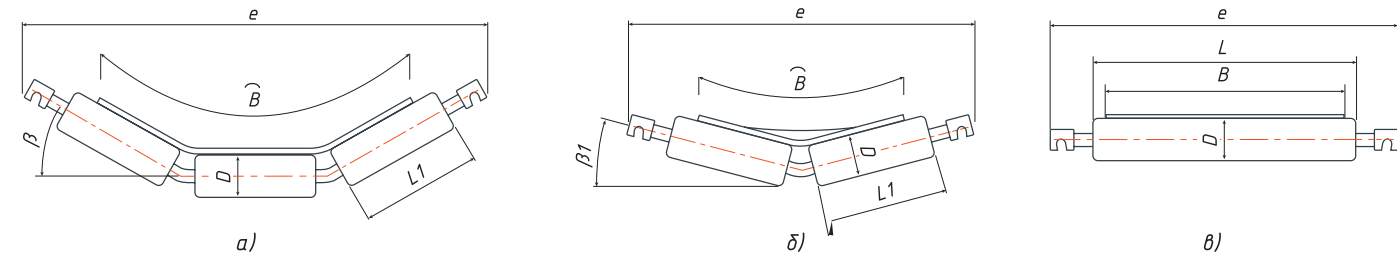


Рисунок 2. Роликоопора шарнирная

РОЛИК С БАНДАЖОМ

Основные размеры шарнирных роликоопор		
Диаметр ролика (D), мм	Длина обечайки ролика (L), мм	Диаметр ролика по бандажу (d), мм
89	250; 280; 315; 380; 430; 465; 500; 600; 670; 750	152
127	315; 360; 380; 465; 530; 565; 600; 670; 750; 900; 950	192
152	465; 530; 600; 670; 750; 800; 900; 950; 1000	219

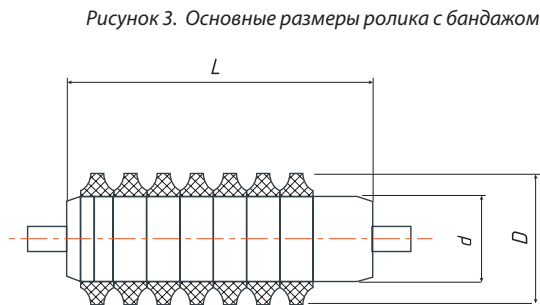
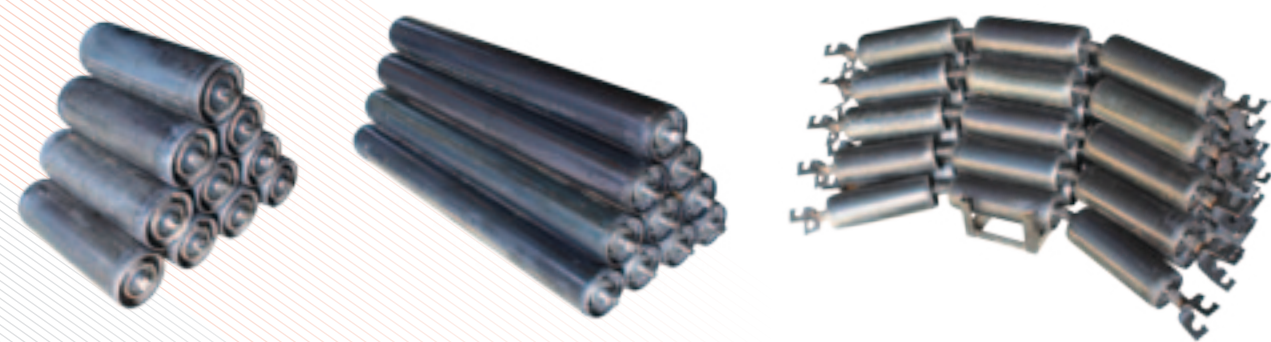


Рисунок 3. Основные размеры ролика с бандажом



ЗАМКИ ДЛЯ КРЕПЕЙ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОГО ПРОФИЛЯ (СВП)

Планка замков выполняется методом горячей гибки (замок ЗПКУ, ЗПКС) и горячейковки (замок ЗША, ДКО). Скоба замков изготавливается из круга диаметром 25 мм или 26 мм с накатной резьбой М27. Возможно изготовление скобы из круга диаметром 27 мм с нарезной резьбой М27. За счет этого достигается увеличение сопротивления на разрыв в месте резьбы до 40 – 45 % по сравнению со скобой замка АПЗ.030, изготовленной из круга диаметром 24 мм с нарезной резьбой М24. Крепи с замковыми соединениями ЗПКУ, ЗПКС, ЗША, ДКО имеют большее рабочее сопротивление и более плав-

ную рабочую характеристику по сравнению с крепеями, укомплектованными замками АПЗ.030 (прямая планка), АПЗ.070 (планка ЗСД) и др. В соответствии с действующей нормативной документацией (СОУ 10.1.00185790.011:2007 Підготовчі виробки на пологих пластах. Вибір кріплення, способів і засобів охорони. Мінвуглепром України. Київ. 2007) это позволяет уменьшить количество рам крепи, устанавливаемых на один погонный метр выработки (от 1,5 до 2,5 раз). Экономия крепи позволяет получить следующий ориентировочный прямой экономический эффект:

Базовый шаг установки крепи с замком типа АПЗ.030 (прямая планка), м	Шаг установки крепи с замковым соединением, м	Прямой экономический эффект на один метр выработки (экономию по материалам, 2015 г.), грн/п. м. в.
0,5	0,67–0,8	840–1 720
0,5	0,8–1,0	1 120–2 280
0,8	1,0	535–750

ЗАМКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ЗША

Предназначены для применения в выработках с прогнозными смещениями до 150 мм в составе комбинированной рамно-анкерной крепи, могут применяться также в выработках в пределах зоны влияния очистных работ. Запатентованы.



Несущая способность крепей КМП-А3 с замковым соединением ЗША		
Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
9,2	СВП-19	438
	СВП-22	645
11,2	СВП-22	387
13,8	СВП-22	279
	СВП-27	421
15,5	СВП-27	334
	СВП-33	517
18,3	СВП-27	299

Несущая способность крепей КШПУ с замковым соединением ЗША		
Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
9,1	СВП-27	720
9,5	СВП-19	355
	СВП-22	471
10,5	СВП-19	322
	СВП-22	426
11,1	СВП-22	327
	СВП-27	492
11,7	СВП-22	358
	СВП-27	540
12,1	СВП-22	339
	СВП-27	508
13,7	СВП-22	255
	СВП-27	382
	СВП-33	591
14,4	СВП-27	445
	СВП-33	684
15,1	СВП-27	331
	СВП-33	511
17,7	СВП-27	315
	СВП-33	483
20,3	СВП-27	265
	СВП-33	409

УСИЛЕННЫЕ ЗАМКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДКО

Предназначены для применения как в зоне влияния очистных работ, так и за ее пределами.



Рабочее сопротивление крепей КМП-А4К с замковым соединением ДКО			
Тип крепи	Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
А4К1	13,8	СВП-27	300-307
	15,3	СВП-27	300-307
		СВП-33	370-420
	17,1	СВП-27	300-307
		СВП-33	370-420
	20,1	СВП-33	360-410
А4К2	15,8	СВП-33	390-460
	18,0	СВП-33	390-460
	20,5	СВП-33	370-430
	22,0	СВП-33	440
		СВП-33	440

Рабочее сопротивление крепей КМП-А3 с замковым соединением ДКО		
Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
11,2	СВП-22	270
13,8	СВП-22	260
	СВП-27	360
15,5	СВП-27	345
	СВП-33	460
18,3	СВП-27	315
	СВП-33	410

ЗАМКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ЗПКУ И ЗПКС

Предназначены для применения в зоне влияния очистных работ и за ее пределами. Отличаются диаметром скобы и геометрией планки.



Рабочее сопротивление крепей КШПУ с замковым соединением ЗПКУ		
Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
7,2	СВП-22	340
9,5	СВП-22	325
11,7	СВП-27	340
12,1	СВП-22	255
	СВП-27	345
13,7	СВП-22	255
	СВП-27	325
	СВП-33	460
14,4	СВП-27	320
	СВП-33	460
15,1	СВП-27	320
	СВП-33	450
17,7	СВП-27	320
	СВП-33	445
20,3	СВП-27	320
	СВП-33	440

Рабочее сопротивление крепей КМП-А3 с замковым соединением ЗПКУ		
Сечение выработки в свету, м²	Тип спецпрофиля	Рабочее сопротивление, кН/арку
11,2	СВП-22	290
13,8	СВП-22	280
	СВП-27	380
15,5	СВП-27	365
	СВП-33	480
18,3	СВП-27	325
	СВП-33	430

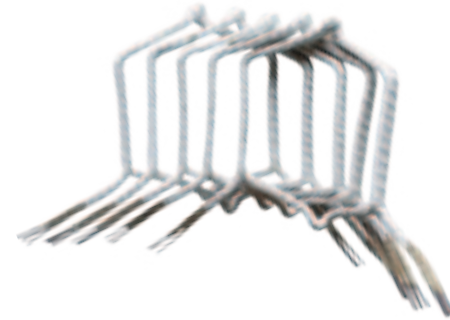
КОЛЛЕКТОР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА

Коллектор электродвигателя постоянного тока набран из пластин коллекторной меди, изолированных между собой и от корпуса миканитовыми прокладками и манжетами.



ЯКОРНАЯ ОБМОТКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ПОСТОЯННОГО ТОКА

Якорная обмотка электродвигателей постоянного тока выполнена из жестких секций, изготовленных из провода ПСДКЛ. В системе изоляции применены современные электроизоляционные материалы с классом нагревостойкости «F», пропиточные составы на основе кремнийорганических компаундов.



КАТУШКИ ГЛАВНОГО И ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПОЛЮСОВ

Катушки главного и дополнительного полюсов изготовлены из провода ПСДКЛ. В системе изоляции применены электроизоляционные материалы с пропиткой кремнийорганическим лаком.



СЕКЦИИ СТАТОРНЫХ ОБМОТОК ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Оборудование технологической линии по изготовлению секций высоковольтных и низковольтных двигателей содержит в своем составе как классические элементы изготовления секций (намотка, растяжка, формирование лобовых частей, изолировка пазовых частей секций), так и современные технологические решения (вакуумная пропитка, запекание секций, термовакуумная сушка), что позволяет получить систему изоляции классов «F» и «H».

При изготовлении секций статорных обмоток используется провод ПСДКТЛ (шина изолированная с пропиткой лаком КО-916). Все секции проходят контроль геометрических размеров и испытание прочности изоляции после изготовления и в процессе укладки.

Уникальное оборудование завода позволяет изготавливать секции статорных обмоток для любых типов электродвигателей с рабочим напряжением до 10 000 В и длиной витка от 0,7 м до 4,5 м заданного класса нагревостойкости.



ЛИСТЫ АКТИВНОГО ЖЕЛЕЗА СТАТОРА И РОТОРА

Изготавливаются из электротехнической стали марки 0,5-П-Ш-С-1-ТО-ТШ-А-2212 ГОСТ 214272-83 для электродвигателей типа: ВДКР(В), ЭКВ, ЭДКО, АОГ, ВР, ВРМ, ВАО-2, ДРТ и др.



КАПИТАЛЬНЫЕ РЕМОНТЫ



Опыт «Днепр-контракта» позволяет утверждать: **РЕМОНТ** – это не просто устранение дефектов, это – **ВОЗМОЖНОСТЬ ДАТЬ МЕХАНИЗМАМ НОВУЮ ЖИЗНЬ.**

ОСНОВНОЙ ЦЕЛЬЮ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РЕМОНТОВ И КАПИТАЛЬНЫХ РЕМОНТОВ ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ПРЕДПРИЯТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЕСПЕЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ И ДЛИТЕЛЬНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ В ПОСТРЕМОНТНЫЙ ПЕРИОД. Высокая квалификация персонала Компании не только обеспечивает достижение этой цели, но и позволяет проводить полноценную модернизацию различных электродвигателей с изменением основных параметров – мощности, частоты вращения и питающего напряжения. Индивидуальный подход при выполнении заказов обеспечит необходимый уровень сервиса и комфортное сотрудничество.

Специализированная бригада «Днепр-контракта» выполняет диагностику электрооборудования на месте установки, работы по монтажу – демонтажу стационарных электрических машин с дальнейшим сочленением и регулировкой их соосности, балансировкой, монтажом аппаратуры пуска и управления, наладкой и инженерным сопровождением.

Выездные бригады предприятия производят капитальный ремонт крупногабаритного, недемонтируемого и нетранспортабельного оборудования непосредственно в месте его установки. При этом изготовление или ремонт катушек статора, якоря или полюсов, пазовых клиньев, прокладок, термопреобразователей, заготовка необходимых материалов и другие подготовительные работы выполняются специалистами Компании в заводских условиях в строгом соответствии с плановыми сроками ремонта.

Профессионалов «Днепр-контракта» отличают глубокие знания нюансов конструкции, особенностей эксплуатации и тонкостей восстановления электродвигателей различного типа и комплектующих к ним. На протяжении длительного времени это остается важнейшим конкурентным преимуществом предприятия, позволяющим устанавливать и сохранять партнерские отношения с крупнейшими промышленными производствами.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ:

- разработка, чистка, дефектовка сборочных единиц и деталей
- демонтаж старой обмотки без ухудшения магнитных свойств активного железа
- восстановление уровня взрывозащиты корпуса и деталей взрывонепроницаемой оболочки
- гидроиспытания оболочек взрывозащищенного электродвигателя
- ремонт или изготовление:
 - секций обмотки
 - укладки катушек полюсов
 - пакетов активного железа статора и ротора
 - коллектора
 - подшипниковых щитов
 - вентилятора и кожуха вентилятора
- восстановление геометрической формы поверхности вала, шпоночного паза, шлицов или изготовление нового вала ротора (якоря);
- пропитка обмотки статора, якоря, ротора электродвигателя электроизоляционным компаундом в вакуумно-нагревательной установке, запекание
- сборка электродвигателя с заменой подшипников, изоляторов, щеток и щеткодержателей, пластмассовых и резиновых элементов, крепежных деталей
- стендовые испытания, выдача Акта технической готовности

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НИЗОВОЛЬТНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ, КОМПЛЕКТНЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ:

- разработка, чистка, дефектовка сборочных единиц и деталей
- восстановление поврежденных, изношенных элементов поверхностей
- гидроиспытания взрывозащищенных оболочек
- замена изоляторов, пластмассовых и резиновых элементов, крепежных деталей
- ремонт, замена контакторов и разъединителей, блоков управления, защиты и индикации
- регулировка и настройка
- стендовые испытания отремонтированного оборудования, выдача Акта технической готовности

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА:**ПО ИНДУКТОРУ:**

- разборка, очистка
- восстановление посадочных мест резьбовых и проходных отверстий
- оцинковка и замена крепежных деталей
- ремонт или замена щеткодержателей, выводных и соединительных проводов, сердечников полюсов
- ремонт полюсных катушек
- замена роликовых подшипников
- покраска, сборка
- испытание

ПО ЯКОРЮ:

- разборка, очистка
- дефектоскопия узлов и деталей
- восстановление нажимных шайб / изготовление новых
- перешихтовка пакета железа
- наплавка и механическая обработка:
 - обработка шеек вала / изготовление нового вала
 - конуса коллектора
 - втулки коллектора
- изготовление изолирующих манжет:
 - ремонт или изготовление уплотнительных колец, якорной обмотки
 - бандажирование
 - пропитка, покраска
 - ремонт коллектора
 - балансировка

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ И ГЕНЕРАТОРОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО, СПЕЦИАЛЬНОГО, КРАНОВО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО, РУДНИЧНОГО И ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА:

- диагностика
- капитальный ремонт:
 - обмотки статора (замена)
 - возбуждения электрических машин, демпферной обмотки
 - обмотки фазного ротора
 - ревизия, ремонт и замена щеточного узла, щеток
 - проточка, продоразивание коллектора
 - сушка обмотки двигателя
 - покрытие электроизоляционными лаками и эмалями
 - балансировка ротора, якоря в собственных опорах
 - наладка аппаратуры управления
 - испытание

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТРАНСФОРМАТОРОВ, КОМПЛЕКТНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ, СВАРОЧНЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ, ЭЛЕКТРОМАГНИТОВ, МАГНИТНЫХ ПЛИТ И КАТУШЕК:

- осмотр, проверка работы систем охлаждения и устройств переключения
- измерение изоляционных характеристик
- слив масла и его регенерация / замена
- демонтаж – монтаж приборов контроля, устройств защиты, автоматики управления
- демонтаж катушек
- дефектация активной части, масляных каналов в магнитоде и обмотках ПБВ (РНП), реакторов или резисторов
- проверка и восстановление изоляции стяжных шпилек
- промывка и ремонт маслопровода и бака
- ремонт циркуляционных насосов, вентиляторов и электродвигателей
- ремонт активной части или изготовление новых катушек
- замена резиновых прокладок
- замена изоляторов
- сборка трансформатора
- заливка масла
- контурная сушка трансформатора
- испытания
- покраска

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
КОМПРЕССОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ ТИПА ЗИФ, УКВШ, ВВ:**

- ремонт агрегата, масляной системы, клапанов
- ремонт радиатора, электродвигателя
- установка и подключение датчиков, термовыключателей
- регулировка и настройка работы компрессора
- восстановление посадочных мест

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ
ВЕНТИЛЯТОРОВ МЕСТНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ:**

- ремонт:
 - электродвигателя
 - корпуса, диффузора спрямляющего аппарата
 - рабочего колеса (замена) с полной или частичной заменой лопаток
- балансировка рабочего колеса
- испытание
- покраска

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЛЕБЕДОК:

- разборка, чистка, дефектовка
- ремонт электродвигателя
- рихтовка (изготовление) новой рамы
- замена:
 - подшипников, манжет, уплотнений, шестерен, валов
 - тормозных лент
 - редукторной группы (шестерен, зубчатых колес)
 - стояночного тормоза с грузом, обгонного механизма
- центровка
- испытание
- покраска

КОГДА РАБОТА СТАНОВИТСЯ МИССИЕЙ:
ДЛЯ КОМАНДЫ «ДНЕПР-КОНТРАКТ» ОБЕСПЕЧИТЬ ДВИ-
ЖЕНИЕ – НЕ ТОЛЬКО ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЗАДАЧА,
НО И ВНУТРЕННЯЯ ПОТРЕБНОСТЬ – ПОТРЕБНОСТЬ
В ПОСТОЯННОМ РАЗВИТИИ, РАСШИРЕНИИ СВОИХ
ВОЗМОЖНОСТЕЙ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПЕРЕМЕНАХ.



ООО «Фирма «Днепр-контракт»
Украина, 51400, г. Павлоград,
ул. Преображенская, 1
тел.: +38 0 50 422-48-39
info@dnepir-kontrakt.com
dnepir-kontrakt.com